



中华人民共和国国家军用标准

FL 5220

GJB 6101-2007

7258 润滑脂规范

Specification for 7258 grease

2007-08-06 发布

2007-11-01 实施

中国人民解放军总装备部 批准

前 言

本规范由中国人民解放军总后勤部军需物资油料部提出。

本规范起草单位：中国人民解放军海军后勤技术装备研究所、中国石化股份有限公司石油化工科学研究院。

本规范主要起草人：颜 皓、程金山、李茂森。

7258 润滑脂规范

1 范围

本规范规定了 7258 润滑脂的要求。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单(不包括勘误的内容)或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

- GB/T 269-1991 润滑脂和石油脂锥入度测定法
 GB/T 392-1977 润滑脂压力分油测定法
 GB/T 3142-1982 润滑剂承载能力测定法(四球法)
 GB/T 3498-1983 润滑脂宽温度范围滴点测定法
 GB/T 5018-1985 润滑脂防腐蚀性试验法
 GB/T 7326-1987 润滑脂铜片腐蚀试验法
 GB/T 11143-1989 加抑制剂矿物油在水存在下防锈性能试验法
 GJB 4131 军队油料包装通用规范
 SH/T 0048-1991 润滑脂相似粘度测定法
 SH/T 0081-1991 防锈油脂盐雾试验法
 SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
 SH/T 0204-1992 润滑脂抗磨性能测定法(四球机法)
 SH/T 0229-2004 固体和半固体石油产品取样法
 SH/T 0325-1992 润滑脂氧化安定性测定法
 SH/T 0336-1994 润滑脂杂质含量测定法(显微镜法)
 SH/T 0337-1992 润滑脂蒸发度测定法
 SH/T 0700-2000 润滑脂防锈性测定法

3 要求

3.1 合格鉴定

按本规范提交的产品应是鉴定合格和通过技术认证的产品。

3.2 生产要求

本规范所属产品应按技术鉴定时确定的原料和生产工艺进行生产。

3.3 技术要求

本规范所属产品的质量指标应符合表 1 要求。

表 1 质量指标要求

项 目	质量指标	试验方法
工作锥入度, 0.1mm	265~320	GB/T 269-1991
延长工作锥入度(10^5 次)变化率, % 不大于	25	GB/T 269-1991
滴点, °C 不低于	232	GB/T 3498-1983